

ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

(1) ΓΕΝΙΚΑ

ΣΧΟΛΗ	Επιστημών της Διοίκησης		
ΤΜΗΜΑ	Ναυτιλίας και Επιχειρηματικών Υπηρεσιών		
ΕΠΙΠΕΔΟ ΣΠΟΥΔΩΝ	Προπτυχιακό		
ΚΩΔΙΚΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ΓΕ0201	ΕΞΑΜΗΝΟ ΣΠΟΥΔΩΝ	1 ^ο
ΤΙΤΛΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗ		
ΑΥΤΟΤΕΛΕΙΣ ΔΙΔΑΚΤΙΚΕΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ <i>σε περίπτωση που οι πιστωτικές μονάδες απονέμονται σε διακριτά μέρη του μαθήματος π.χ. Διαλέξεις, Εργαστηριακές Ασκήσεις κ.λπ. Αν οι πιστωτικές μονάδες απονέμονται ενιαία για το σύνολο του μαθήματος αναγράψτε τις εβδομαδιαίες ώρες διδασκαλίας και το σύνολο των πιστωτικών μονάδων</i>		ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΕΣ ΩΡΕΣ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ	ΠΙΣΤΩΤΙΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ
Διαλέξεις που περιλαμβάνουν ασκήσεις των φοιτητών (ατομικές ή σε ομάδες) μέσα στην τάξη		3+2 (εργ)	5+1(εργ)
Προσθέστε σειρές αν χρειαστεί. Η οργάνωση διδασκαλίας και οι διδακτικές μέθοδοι που χρησιμοποιούνται περιγράφονται αναλυτικά στο (δ).			
ΤΥΠΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ <i>γενικού υποβάθρου, ειδικού υποβάθρου, ειδίκευσης γενικών γνώσεων, ανάπτυξης δεξιοτήτων</i>	Γενικού υποβάθρου, ανάπτυξης δεξιοτήτων		
ΠΡΟΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ:	-		
ΓΛΩΣΣΑ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ και ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ:	Ελληνικά		
ΤΟ ΜΑΘΗΜΑ ΠΡΟΣΦΕΡΕΤΑΙ ΣΕ ΦΟΙΤΗΤΕΣ ERASMUS	Όχι		
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΣΕΛΙΔΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ (URL)	http://eclass.chios.aegean.gr/courses/STT191/		

(2) ΜΑΘΗΣΙΑΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

Μαθησιακά Αποτελέσματα
<p>Περιγράφονται τα μαθησιακά αποτελέσματα του μαθήματος οι συγκεκριμένες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες καταλλήλου επιπέδου που θα αποκτήσουν οι φοιτητές μετά την επιτυχή ολοκλήρωση του μαθήματος.</p> <p>Συμβουλευτείτε το Παράρτημα Α</p> <ul style="list-style-type: none"> Περιγραφή του Επιπέδου των Μαθησιακών Αποτελεσμάτων για κάθε ένα κύκλο σπουδών σύμφωνα με το Πλαίσιο Προσόντων του Ευρωπαϊκού Χώρου Ανώτατης Εκπαίδευσης Περιγραφικοί Δείκτες Επιπέδων 6, 7 & 8 του Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων Διά Βίου Μάθησης και το Παράρτημα Β Περιληπτικός Οδηγός συγγραφής Μαθησιακών Αποτελεσμάτων
<p>Η διδασκαλία του μαθήματος Εισαγωγή στην Πληροφορική έχει σκοπό να παράσχει εισαγωγικές θεωρητικές και πρακτικές γνώσεις στην πληροφορική, και να εξοπλίσει τους διδασκόμενους με γνώσεις και ικανότητες τις οποίες μπορούν να αξιοποιήσουν και στα επόμενα έτη των σπουδών τους. Στο τέλος του κύκλου των μαθημάτων οι διδασκόμενοι πρέπει να είναι :να κατέχουν βασικά θέματα της επιστήμης των υπολογιστών, και να χρησιμοποιούν βασικά υπολογιστικά εργαλεία. Δηλαδή να γνωρίζουν σημαντικές ενότητες της επιστήμης των υπολογιστών, όπως:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Δομή του ηλεκτρονικού υπολογιστή, 2. Δυαδικό σύστημα, 3. Αρχιτεκτονική των υπολογιστών,

4. Λειτουργικά συστήματα,
5. Δίκτυα Υπολογιστών και Επικοινωνίες,
6. Αλγόριθμοι.

Στα πλαίσια του εργαστηρίου οι φοιτητές θα μπορούν: (α) να γνωρίζουν τις βασικές δυνατότητες του λειτουργικού συστήματος, (β) να διαχειρίζονται και να οργανώνουν τα αρχεία, (γ) να αξιοποιούν τις υπηρεσίες του διαδικτύου, (δ) να επεξεργάζονται κείμενα, (ε) να χρησιμοποιούν υπολογιστικά φύλλα, (δ) να αναπτύσσουν απλά προγράμματα.

Γενικές Ικανότητες

Λαμβάνοντας υπόψη τις γενικές ικανότητες που πρέπει να έχει αποκτήσει ο πτυχιούχος (όπως αυτές αναγράφονται στο Παράρτημα Διπλώματος και παρατίθενται ακολούθως) σε ποια / ποιες από αυτές αποσκοπεί το μάθημα;

Αναζήτηση, ανάλυση και σύνθεση δεδομένων και πληροφοριών, με τη χρήση και των απαραίτητων τεχνολογιών
 Προσαρμογή σε νέες καταστάσεις
 Λήψη αποφάσεων
 Αυτόνομη εργασία
 Ομαδική εργασία
 Εργασία σε διεθνές περιβάλλον
 Εργασία σε διεπιστημονικό περιβάλλον
 Παράγωγή νέων ερευνητικών ιδεών

Σχεδιασμός και διαχείριση έργων
 Σεβασμός στη διαφορετικότητα και στην πολυπολιτισμικότητα
 Σεβασμός στο φυσικό περιβάλλον
 Επίδειξη κοινωνικής, επαγγελματικής και ηθικής υπευθυνότητας και ευαισθησίας σε θέματα φύλου
 Άσκηση κριτικής και αυτοκριτικής
 Προαγωγή της ελεύθερης, δημιουργικής και επαγωγικής σκέψης

 Άλλες...

- Αναζήτηση, ανάλυση και σύνθεση δεδομένων και πληροφοριών, με τη χρήση και των απαραίτητων τεχνολογιών
- Αυτόνομη εργασία
- Ομαδική εργασία
- Εργασία σε διεπιστημονικό περιβάλλον
- Προαγωγή της ελεύθερης, δημιουργικής και επαγωγικής σκέψης

(3) ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

Το μάθημα της εισαγωγής στην πληροφορική περιλαμβάνει θεωρητικά μαθήματα και εργαστηριακή εξάσκηση. Στην πρώτη ενότητα γίνεται μια εισαγωγή στους ηλεκτρονικούς υπολογιστές. Στην δεύτερη ενότητα παρουσιάζεται το δυαδικό σύστημα, η άλγεβρα Boole και τα αντίστοιχα κυκλώματα που υλοποιούν τις στοιχειώδεις λογικές πράξεις. Στην τρίτη ενότητα αναλύεται η αρχιτεκτονική του υλικού και του λογισμικού των υπολογιστών. Στην τέταρτη ενότητα παρουσιάζονται τα λειτουργικά συστήματα, δηλαδή η ιστορική τους εξέλιξη, η σημασία τους και οι δυνατότητες που παρέχουν. Στη πέμπτη ενότητα παρουσιάζονται οι τοπολογίες των δικτύων, τα μέσα διασύνδεσης, το λογισμικό των δικτύων, δικτυακές εφαρμογές, το διαδίκτυο και η ασφάλεια στα δίκτυα. Στην τελευταία ενότητα προσεγγίζεται το θέμα των αλγορίθμων και του προγραμματισμού των ηλεκτρονικών υπολογιστών. Αναλύονται τα διαγράμματα ροής, οι βασικές δομές για την ανάπτυξη των αλγορίθμων και εξετάζονται μερικοί αλγόριθμοι. Στα εργαστήρια του μαθήματος περιλαμβάνονται οι εξής ενότητες: (α) Εισαγωγή στα Windows, (β) Διαχείριση αρχείων, (γ) Εισαγωγή στις έννοιες του Διαδικτύου, (δ) Επεξεργασία κειμένου, (ε) υπολογιστικά φύλλα.

(4) ΔΙΔΑΚΤΙΚΕΣ και ΜΑΘΗΣΙΑΚΕΣ ΜΕΘΟΔΟΙ - ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

ΤΡΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ <i>Πρόσωπο με πρόσωπο, Εξ αποστάσεως εκπαίδευση κ.λπ.</i>	Πρόσωπο με πρόσωπο																						
ΧΡΗΣΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΣ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ <i>Χρήση Τ.Π.Ε. στη Διδασκαλία, στην Εργαστηριακή Εκπαίδευση, στην Επικοινωνία με τους φοιτητές</i>	<ul style="list-style-type: none">• Διαλέξεις με χρήση διαφανειών και video• Υποστήριξη της μαθησιακής διαδικασίας και της επικοινωνίας με τους φοιτητές μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας e-class• Εργαστήριο υπολογιστών																						
ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ <i>Περιγράφονται αναλυτικά ο τρόπος και μέθοδοι διδασκαλίας, Διαλέξεις, Σεμινάρια, Εργαστηριακή Άσκηση, Άσκηση Πεδίου, Μελέτη & ανάλυση βιβλιογραφίας, Φροντιστήριο, Πρακτική (Τοποθέτηση), Κλινική Άσκηση, Καλλιτεχνικό Εργαστήριο, Διαδραστική διδασκαλία, Εκπαιδευτικές επισκέψεις, Εκπόνηση μελέτης (project), Συγγραφή εργασίας / εργασιών, Καλλιτεχνική δημιουργία, κ.λπ.</i> <i>Αναγράφονται οι ώρες μελέτης του φοιτητή για κάθε μαθησιακή δραστηριότητα καθώς και οι ώρες μη καθοδηγούμενης μελέτης σύμφωνα με τις αρχές του ECTS</i>	<table border="1"><thead><tr><th>Δραστηριότητα</th><th>Φόρτος Εργασίας Εξαμήνου</th></tr></thead><tbody><tr><td>Διαλέξεις</td><td>39 ώρες</td></tr><tr><td>Εργαστήριο υπολογιστών</td><td>30 ώρες</td></tr><tr><td>Εργασίες</td><td>40 ώρες</td></tr><tr><td>Μελέτη και ανάλυση βιβλιογραφίας</td><td>40 ώρες</td></tr><tr><td>Μη καθοδηγούμενη μελέτη</td><td>15 ώρες</td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td>Σύνολο Μαθήματος</td><td>164</td></tr></tbody></table>	Δραστηριότητα	Φόρτος Εργασίας Εξαμήνου	Διαλέξεις	39 ώρες	Εργαστήριο υπολογιστών	30 ώρες	Εργασίες	40 ώρες	Μελέτη και ανάλυση βιβλιογραφίας	40 ώρες	Μη καθοδηγούμενη μελέτη	15 ώρες									Σύνολο Μαθήματος	164
	Δραστηριότητα	Φόρτος Εργασίας Εξαμήνου																					
	Διαλέξεις	39 ώρες																					
	Εργαστήριο υπολογιστών	30 ώρες																					
	Εργασίες	40 ώρες																					
	Μελέτη και ανάλυση βιβλιογραφίας	40 ώρες																					
	Μη καθοδηγούμενη μελέτη	15 ώρες																					
Σύνολο Μαθήματος	164																						
ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΦΟΙΤΗΤΩΝ <i>Περιγραφή της διαδικασίας αξιολόγησης</i> <i>Γλώσσα Αξιολόγησης, Μέθοδοι αξιολόγησης, Διαμορφωτική ή Συμπερασματική, Δοκιμασία Πολλαπλής Επιλογής, Ερωτήσεις Σύντομης Απάντησης, Ερωτήσεις Ανάπτυξης Δοκιμίων, Επίλυση Προβλημάτων, Γραπτή Εργασία, Έκθεση / Αναφορά, Προφορική Εξέταση, Δημόσια Παρουσίαση, Εργαστηριακή Εργασία, Κλινική Εξέταση Ασθενούς, Καλλιτεχνική Ερμηνεία, Άλλη / Άλλες</i> <i>Αναφέρονται ρητά προσδιορισμένα κριτήρια αξιολόγησης και εάν και που είναι προσβάσιμα από τους φοιτητές.</i>	Γλώσσα αξιολόγησης: Ελληνικά Μέθοδος αξιολόγησης: <ol style="list-style-type: none">1. Γραπτές εξετάσεις (70% του βαθμού)2. Εργαστηριακές εργασίες (30% του βαθμού)																						

(5) ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΗ-ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

<p>- Προτεινόμενη Βιβλιογραφία:</p> <ul style="list-style-type: none">• Η Επιστήμη των Υπολογιστών : Μια ολοκληρωμένη παρουσίαση, J. Glenn Brookshear, Εκδόσεις Κλειδάριθμος.• ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΟΥΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΕΣ ΚΑΙ ΤΗΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗ, ΓΑΡΜΠΗΣ ΑΡΙΣΤΟΓΙΑΝΝΗΣ, ΦΩΤΙΑΔΗΣ ΔΗΜΗΤΡΗΣ <p>- Συμπληρωματική Βιβλιογραφία:</p> <ul style="list-style-type: none">• Εισαγωγή στην Πληροφορική Σκέψη, Σφακιανάκης Μιχάλης, Εκδόσεις Κλειδάριθμος,• Εισαγωγή στους ηλεκτρονικούς υπολογιστές, Κώστας Φρουσήρας, Αφοί Παππά,• Εισαγωγή στην Επιστήμη των Υπολογιστών, Behrouz A. Forouzan, Εκδόσεις Κλειδάριθμος. <p>Στη βιβλιοθήκη υπάρχουν επίσης αρκετά ελληνικά και ξενόγλωσσα βιβλία και περιοδικά, που συστήνονται, ανάλογα με τα εξεταζόμενα θέματα.</p>
